

GENERATEUR DE DIOXYDE DE CHLORE AES GVd

Installation au dioxyde de chlore pour le traitement de débits d'eau moyens à élevés, avec des produits chimiques dilués au départ. Le rendement certifié assure une production de dioxyde de chlore efficace. L'installation peut être intégrée simplement et en toute sécurité dans chaque processus de traitement d'eau.

Caractéristiques techniques

- Alimentation électrique : 100-230 V, 50-60 Hz
- Entrées :
 - 4 entrées analogiques (0/4-20 mA) : débit d'eau, valeur réglante, niveau acide, niveau chlorite ;
 - 4 entrées numériques : compteur d'eau à contact 0,25-20 Hz, pause dosage alternatif, défaut externe.
- Sorties :
 - 1 relais d'indication de fonctionnement
 - 1 relais d'alarme
 - 1 relais d'avertissement
 - Sortie secteur pour commande de la pompe de dérivation
 - 2 sorties analogiques (0/4-20 mA) à configurer librement.
- Consommables :
 - Chlorite de sodium à 7,5%, pureté conforme EN 938 ;
 - Acide chlorhydrique à 9%, pureté conforme EN 939.



Spécifications techniques

Dans les conditions ambiantes suivantes :

- Humidité relative de l'air admissible (sans condensation) : max 85% ;
- Température ambiante admise : 40 °C
- Température admissible des produits chimiques : 10 à 35 °C
- Température de stockage et de transport : -10 à 40 °C
- IP 65

| Générateur | GVd | 45 | 120 | 240 | 600 | 2000 |
|---|----------|-----------|----------|-----------|----------|---------------|
| Débit de dosage ClO ₂ | G/h | 2,5... 45 | 6... 120 | 12... 240 | 30...600 | 100...2000 |
| | G/j | 16 | 40 | 80 | 140 | 468 |
| Pression service max* | bar | 8 | 8 | 8 | 8 | 5 |
| Température service | °C | 10...40 | 10...40 | 10...40 | 15...40 | 15...40 |
| Dimensions de raccordement côté aspiration (récipient de calibration) | Acide | 6x4 | 6x4 | 8x5 | 12x9 | Douille dia16 |
| | Chlorite | 6x4 | 6x4 | 8x5 | 12x9 | |
| Raccordement dérivation | DN | 25 | 25 | 25 | 25 | 40 |

Les données de dosage se réfèrent à une contre-pression de 5 ou 2 bar et une température ambiante de 20 °C. Il est établi, pour le débit minimal/heure, qu'aucun dosage continu n'est plus possible avec une exploitation de l'installation inférieure à 5 % de la puissance nominale, en raison de la fréquence de pompage alors plus faible des pompes de dosage. En cas de fonctionnement intermittent de l'installation, le contenu du réacteur doit être changé au moins 2 x par jour. Un débit inférieur au débit minimal/jour n'est donc jamais admissible.

* à une température ambiante de 35 °C

| | GVd | 45 | 120 | 240 | 600 | 2000 |
|---|-----|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Dimensions HxLxP * | mm | 1300x100 0x250 | 1300x100 0x250 | 1300x100 0x250 | 1525x1160 x253 | 2000x132 0x290 |
| Poids | kg | 55 | 55 | 59 | 84 | 129 |
| Tension d'alimentation 230 V ** | A | 3,8 | 3,9 | 3,9 | 4 | - |
| Tension d'alimentation 115 V ** | A | 1,6 | 1,6 | 1,8 | 1,9 | 2,6 |
| Puissance absorbée sans pompe de dérivation | W | 100 | 110 | 120 | 220 | 300 |
| Puissance absorbée avec pompe de dérivation | W | 630 | 640 | 650 | 750 | - |
| HCl (9%) *** | L/h | 1,1 | 2,9 | 5,7 | 14,3 | 47,6 |
| NaClO ₂ (7,5%) *** | L/h | 1,1 | 2,9 | 5,7 | 14,3 | 47,6 |

* inclus installation principale, dilution préalable et soupape de rinçage, sans pompe de dérivation ni conduite d'alimentation en eau

** Valeurs 230 V avec pompe de dérivation, valeurs 115 V sans pompe de dérivation

*** Chlorite de sodium (NaClO₂) à 24,5 %, pureté conforme EN 938, acide chlorhydrique 25-36 %, pureté conforme EN 939. La consommation de produits chimiques peut varier en fonction de la température.

Dimensions

