

GENERATEUR DE DIOXYDE DE CHLORE AES GKd



Générateur de dioxyde de chlore pour le traitement de débits d'eau moyens à très élevés, avec des produits chimiques concentrés. Le système de sécurité éprouvé protège l'homme et l'environnement. Le rendement certifié assure une production de dioxyde de chlore efficace. L'installation peut être intégrée simplement et en toute sécurité dans chaque processus de traitement d'eau.

Applications

- Eau potable
- Eaux de rejet
- Traitement contre la légionelle dans les grosses tours de refroidissement
- Papeteries
- Domaines agroalimentaires : fromageries, boulangeries industrielles, brasseries, NEP, ...
- Circuits d'eau chaude sanitaire (légionelle), ...

Caractéristiques techniques

- Alimentation électrique : 100-230 V, 50-60 Hz
- Entrées :
 - 4 entrées analogiques (0/4-20 mA) : débit d'eau, valeur réglante, niveau acide, niveau chlorite ;
 - 4 entrées numériques : compteur d'eau à contact 0,25-20 Hz, pause dosage alternatif, défaut externe.
- Sorties :
 - 1 relais messages de fonctionnement
 - 1 relais d'alarme
 - 1 relais d'avertissement
 - Sortie secteur pour commande de la pompe de dérivation
 - 2 sorties analogiques (0/4-20 mA) à configurer librement.
- Consommables :
 - Chlorite de sodium à 24,5%, pureté conforme EN 938 ;
 - Acide chlorhydrique à 25-37%, pureté conforme EN 939.

Spécifications techniques

Dans les conditions ambiantes suivantes :

- Humidité relative de l'air admissible (sans condensation) : max 85% ;
- Température ambiante admise : 40 °C
- Température admissible des produits chimiques : 10 à 35 °C
- Température de stockage et de transport : -10 à 40 °C
- IP 65

Générateur	GKd	150	400	900	2000	2800	7300	12000
Débit de dosage CIO ₂	G/h	7,5-150	20- 400	45- 900	100-2000	140-2800	370-7300	600-12000
	G/j	56	140	300	700	700	1750	1750
Pression service max*	bar	8	8	8	5	5	3	2
Température service	°C	10...40	10...40	10...40	10...40	15...40	15...40	18...40
Dimensions de raccord côté aspiré (réceptif de calibration)	Acide	6x4	8x5	8x5	12x9	12x9	Douille refit. d16	Douille refit. d16
	Chlorite	8x5	12x9	Douille refit. d16	Douille refit. d20	Douille refit. d20	Douille refit. d32	Douille refit. d32
Raccord dérivation	DN	25	25	25	40	40	40	40

Les données de dosage se réfèrent à une contre-pression de 5 ou 2 bar et une température ambiante de 20 °C. Il est établi, pour le débit minimal/heure, qu'aucun dosage continu n'est plus possible avec une exploitation de l'installation inférieure à 5 % de la puissance nominale, en raison de la fréquence de pompage alors plus faible des pompes de dosage. En cas de fonctionnement intermittent de l'installation, le contenu du réacteur doit être changé au moins 2 x par jour. Un débit inférieur au débit minimal/jour n'est donc jamais admissible.

* à une température ambiante de 35 °C

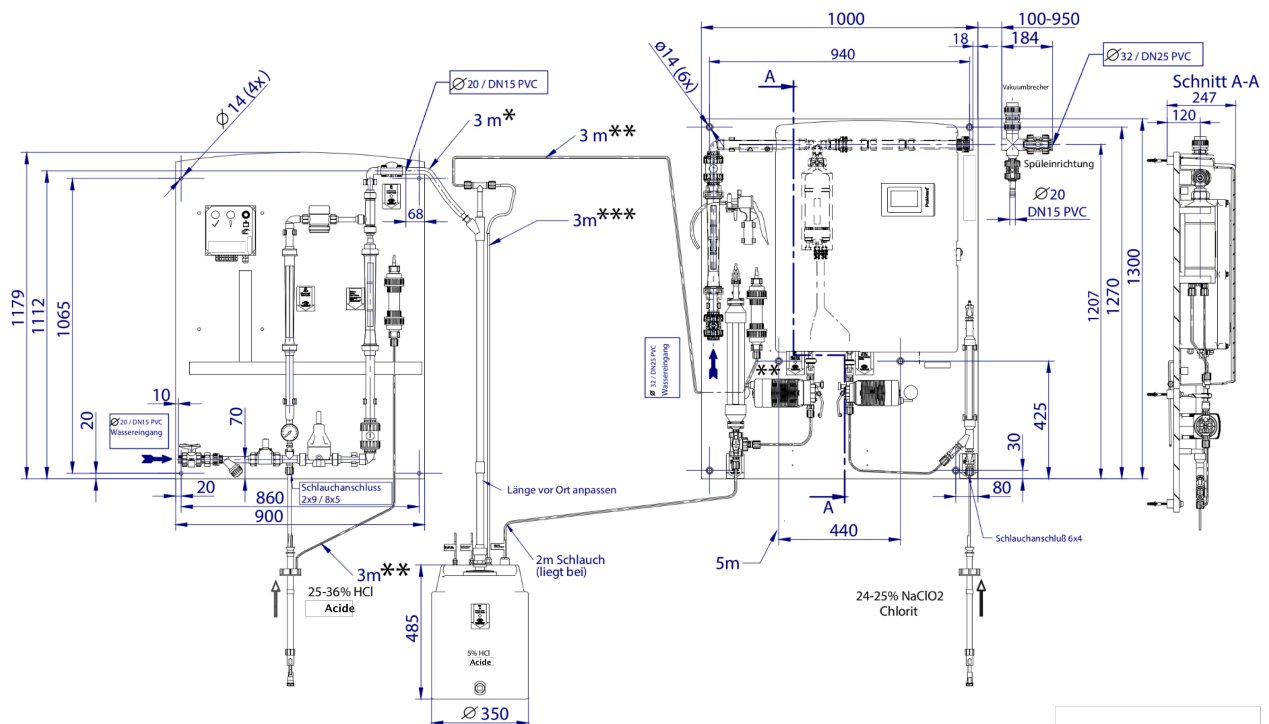
	GKd	150	400	900	2000	2800	7300	12000
Dimensions HxLxP *	mm	1300x1000x250	1675x900x460	1920x920x520	1880x1320x570	1880x1320x570	2250x1850x500	2250x1850x500
Poids	kg	89	119	131	201	201	216	216
Tension alim 230V **	A	3,9	3,9	4,2	-	-	-	-
Tension alim 115V **	A	1,7	1,8	2,3	3,7	3,7	8,6	8,6
Puissance absorbée sans pompe de dérivation	W	110	160	210	370	370	610	610
Puissance absorbée avec pompe de dérivation	W	640	690	740	-	-	-	-
HCl (30%) ***	L/h	0,9	2,5	5,6	12,3	17,3	45,1	74,1
NaClO ₂ (24,5%) ***	L/h	0,9	2,5	5,6	12,3	17,3	45,1	74,1

* inclus installation principale, dilution préalable et soupape de rinçage, sans pompe de dérivation ni conduite d'alimentation en eau

** Valeurs 230 V avec pompe de dérivation, valeurs 115 V sans pompe de dérivation

*** Chlorite de sodium (NaClO₂) à 24,5 %, pureté conforme EN 938, acide chlorhydrique 25-36 %, pureté conforme EN 939. La consommation de produits chimiques peut varier en fonction de la température.

Dimensions



AIR ET EAU SYSTEMES 132, rue de l'église F-54710 LUDRES
 Tél. (+33)3 83 26 33 33 Fax. (+33)3 83 26 18 63
 www.air-eau.com